



ORGANISATION INDUSTRIELLE

Assurer le suivi d'une carte de contrôle

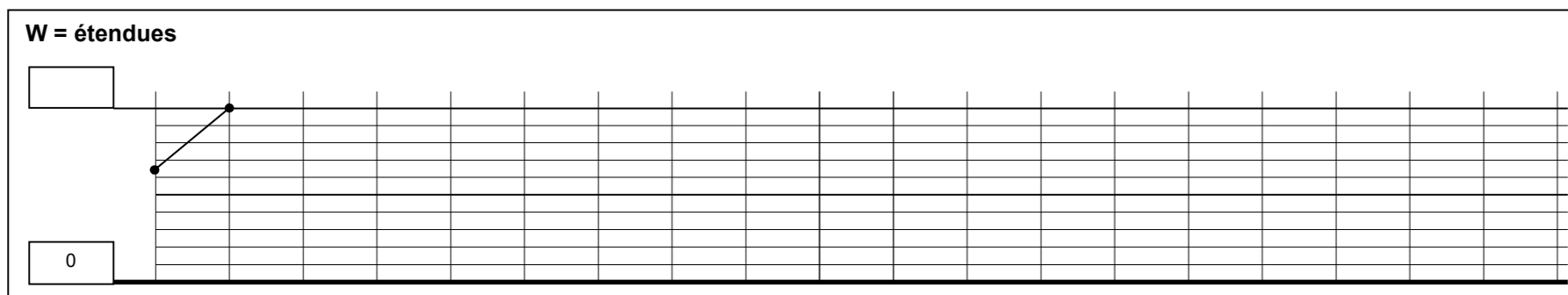
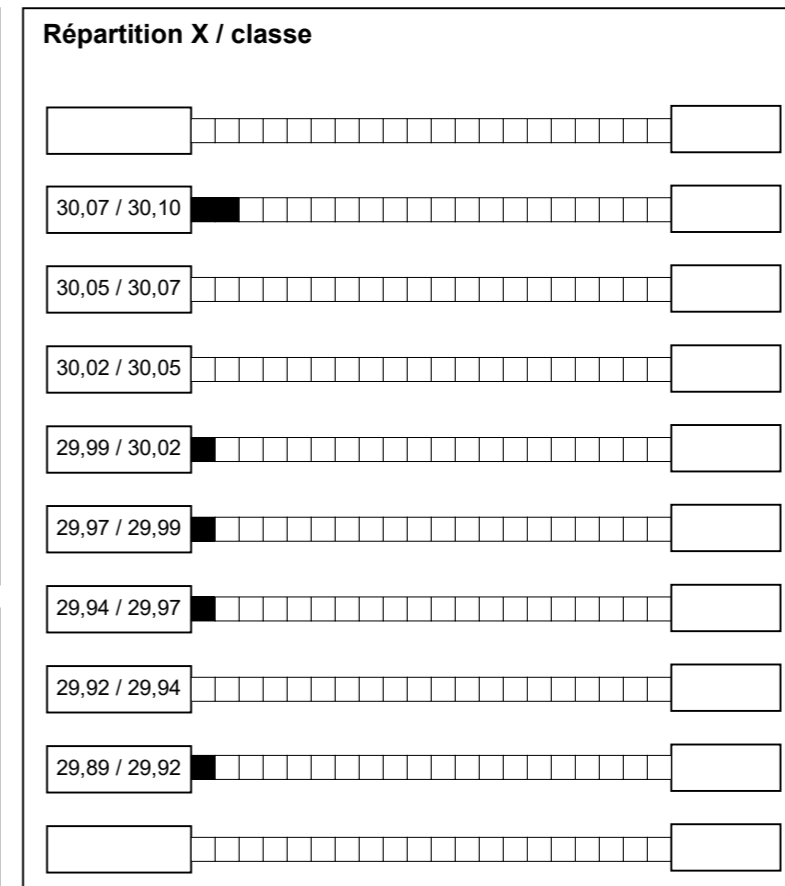
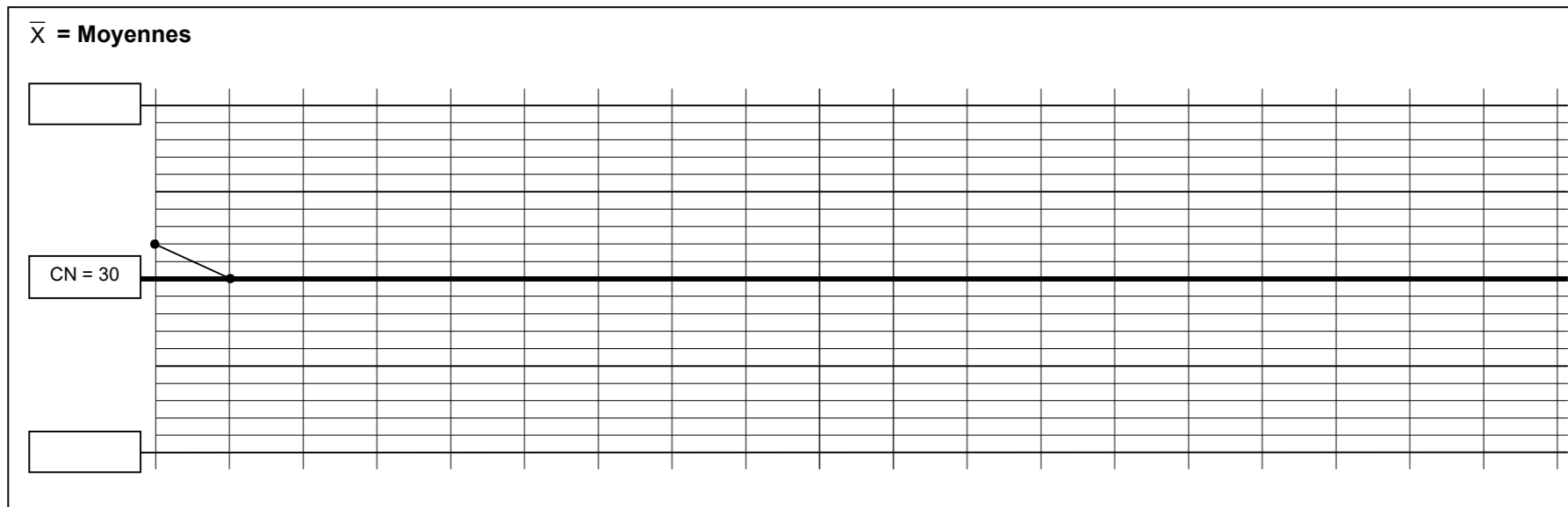
EDC - DR

Nom :

Prénom :

ATI SUP 2

	CARTE DE CONTROLE N° OF 630 / N°3	Désignation pièce	Machine	Caractéristique mesurée	Spécifications	Légende des évènements CO = Changement d'outil R = Réglage A = Arrêt divers
		L TS : L TI :	



Date	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	20-mars	21-mars	21-mars
Nom	J	J	J	J	P	P	P	P	A	A	A	A	A	A	B	B	CE	CE	CE	CE
Equipe	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Heure	06h	07h	08H	09H	10h	11h	12h	13h	14h	15h	16h	17h	18h	19h	20h	21h	22h	23h	00h	01h
N° lot	481	481	481	481	481	481	481	521	521	521	521	521	521	521	521	682	682	682	704	704
N° prélev	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X1	30,08	29,99	29,98	30,03	30,06	30	29,98	29,99	29,93	29,89	30	30,06	30,06	30,04	30	30	30,01	30,1	30,1	30,1
X2	29,95	30,1	29,97	30	30	29,97	29,96	30,02	29,95	29,92	29,97	30,1	30	30,02	29,97	29,97	30,1	30,08	30,08	30,1
X3	30,02	29,9	30,03	30,08	30	29,96	29,95	30	29,94	29,93	29,96	30	30	30,01	29,96	29,96	30,05	30,06	30,06	30,09
ΣX	90,05	89,99																		
\bar{X}	30,02	30,00																		
W	0,13	0,2																		
CB (h)	06h05	07h10	08h02	09h04	09h59	11h00	12h05	13h10	14h00	15h03	16h01	17h00	18h05	19h10	20h01	21h05	22h00	23h05	00h10	01h15
CB (Ev ?)	R			A							CO					CO				

\bar{X} =
 \bar{W} =
 L CS X =
 L CI X =
 L SS X =
 L SI X =
 L CS W =
 L CI W =
 L SS W =
 L SI W =